

1. 企業概要

会社名	東北ネジ製造株式会社			代表者名	関口 龍一郎		
				窓口担当	経営企画部 佐野 洋一		
事業内容	金属製品製造業			URL	http://touhokunedi.com		
主要製品	軌条製品、建築用アンカー、一般ボルト						
住所	〒971-8184 福島県いわき市泉町黒須野字砂利 59						
電話/FAX 番号	0246-56-4751 / 0246-56-4575			E-mail	y.sano@touhokunedi.com		
資本金(百万円)	18	設立年月日	昭和 25 年 9 月	売上(百万円)	2,400	従業員数	117

2. PR事項

熱間鍛造・熱処理ボルトのリーディングカンパニー

～豊富な製造設備・長年の技術でお客様のニーズを満たす特殊ねじ・ボルトを製造致します～

● 『特殊形状、太径（M90まで）ボルトの熱間鍛造・転造加工』

鉄道のレール締結ボルトや道路トンネル(首都高)のボルトなど公共性の高い、金属製品を取り扱っています。最近では、建設機械用ボルトなど軌条(レール)、土木、建築、自動車、建機、風力発電、一般用途向けと分野が広がり顧客ニーズに応じております。

● 当社の強み

◆ M90までの太径ボルトを自社設備で一貫製造

材料の切断から鍛造、熱処理、転造など一連の工程を自社管理下で行っています。全プロセスが自社内での製造ですので、製造トレーサビリティが可能です。

<製造能力>

鍛造	max. φ100	L=1200
旋盤加工	max. φ300	L=1200
熱処理加工		L=1200



高周波加熱炉



ケース型熱処理炉



サーボモーター駆動スクリーブレス機

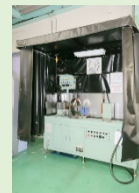


ショットブラスト

◆ ISO9001品質管理システムに基づく最新の検査体制

高品質の安定したJIS製品を供給し続ける日本工業規格の表示許可工場を目指して品質マネジメントシステムを導入し、1952(昭和27年)年10月「JISE1108 犬くぎ」の日本工業規格表示許可書を取得。その後も、「六角ボルト」、「継目板ボルトナット」、「レール用ネジくぎ」の表示許可書を取得し、合わせて4品目のJIS表示許可書、およびJIS表示認定書を有しております。

<主な検査設備>



水平湿式磁粉探傷装置



ロックウェル硬度計



3000kN 万能試験機

◆ 世界初 太径ボルトのマイクロ制御技術

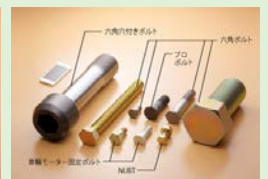
太径ボルトの分野で世界初となる熱間鍛造と熱処理の工程を一体化した製造プロセスを開発。当社のシミュレーション技術と融合させることで金属結晶組織をマイクロレベルで制御し、均一かつ緻密な金属結晶を持つ製品を製造します。



鉄道関係ボルト



エネルギー・プラント用ボルト



機械部品用ボルト

3. 特記事項・連携ニーズ

- 安心・安全なインフラ整備に貢献するべく高品質のボルトを適正価格で提供します。
- お問い合わせは英語でも対応しております。